

ROPA DE REFRIGERACIÓN

PROTEGEMOS LA SALUD.

MEJORAMOS LA COMODIDAD.

AUMENTAMOS LA PRODUCTIVIDAD.





“La innovación impulsa el rendimiento, la seguridad y la comodidad”

Líderes gracias a la innovación

INUTEQ es el líder mundial en innovación de soluciones de refrigeración personal, dedicado al desarrollo y fabricación de productos avanzados de refrigeración para personas y animales. Nuestras tecnologías de vanguardia están diseñadas para prevenir el estrés térmico y mantenerte cómodamente fresco en cualquier entorno.

Desde el lugar de trabajo y los campos deportivos hasta las actividades cotidianas, INUTEQ ofrece una refrigeración fiable y eficaz en la que puedes confiar. Garantiza tu seguridad, mejora tu rendimiento y disfruta de una comodidad inigualable con INUTEQ, el estándar mundial en refrigeración personal.



ENFRÍA EL CUERPO, NO EL AMBIENTE

CHALECOS REFRIGERANTES COMO ALTERNATIVA AL AIRE ACONDICIONADO:

Datos clave: Los aires acondicionados tradicionales generan un impacto ambiental y económico. Los chalecos refrigerantes ofrecen una alternativa mucho mejor, ya que permiten ahorrar entre un 35 y un 49 % de costes energéticos y reducir entre un 30 y un 43 % las emisiones de CO², al tiempo que mantienen (e incluso mejoran) el confort y la productividad de los trabajadores.

CHALECOS REFRIGERANTES: DESGLOSE EXHAUSTIVO DEL AHORRO

Ahorro energético frente a reducción de CO² - Diferenciación realista

Tamaño empresa	Ahorro de energía	Ahorro de costes	Reducción del CO ²	CO ² ahorrado (toneladas/año)
Oficina pequeña (30 empleados)	35 %	2000 €	32 %	7
Oficina mediana (150 empleados)	35 %	19 000 €	31 %	65
Oficina grande (500 empleados)	35 %	105 000 €	30 %	345
Almacén/industrial (200 empleados)	49 %	86 000 €	43 %	288

Nota: Los porcentajes de reducción de CO² son inferiores a los ahorros energéticos debido a:

- Pérdidas de eficiencia en la generación de energía (60-70 %)
- Pérdidas de transmisión de la red eléctrica (5-10 %)
- Variaciones regionales en la intensidad de carbono de la red
- Sistemas HVAC mixtos (refrigeración eléctrica + calefacción de gas)

LAS VENTAJAS DE INUTEQ

INUTEQ: LÍDER MUNDIAL EN INNOVACIÓN EN REFRIGERACIÓN PERSONAL

INUTEQ es el líder mundial en innovación de soluciones de refrigeración personal, dedicado al desarrollo y fabricación de productos avanzados de refrigeración para personas y animales. En INUTEQ, la innovación forma parte de nuestro ADN. Nuestro equipo de investigación y desarrollo trabaja sin descanso para ampliar los límites de lo que pueden conseguir las soluciones de refrigeración, manteniendo tanto a personas como animales cómodamente refrigerados y abordando al mismo tiempo los problemas urgentes del estrés térmico y el cambio climático.

Nuestras tecnologías patentadas de vanguardia están diseñadas para prevenir el estrés térmico y mantenerte cómodamente fresco en cualquier entorno. Desde el lugar de trabajo y los campos deportivos hasta las actividades cotidianas, y desde profesionales que trabajan en condiciones de calor extremo hasta atletas y aficionados a las actividades al aire libre, INUTEQ ofrece una refrigeración fiable y eficaz en la que puedes confiar. Nuestras avanzadas tecnologías de refrigeración se utilizan en todo el mundo en sectores como la construcción, el deporte, la sanidad, el ejército y los servicios de emergencia, demostrando su eficacia incluso en los entornos más duros.

La sostenibilidad es parte de nuestra esencia

En INUTEQ, la sostenibilidad es más que una promesa: es la base de nuestra forma de diseñar, producir y suministrar soluciones de refrigeración que mejoran la comodidad, la seguridad y el rendimiento respetando el medioambiente. Desde el principio, nuestra misión ha sido crear productos que ayuden a las personas a trabajar y vivir en temperaturas extremas sin dejar una huella pesada en el planeta. Con un compromiso con la innovación, la comodidad y la sostenibilidad, INUTEQ sigue sentando las bases de la refrigeración personal.

Una inversión estratégica en tu plantilla

La implantación de los chalecos refrigerantes INUTEQ es más que una medida de seguridad: es una inversión estratégica que ofrece una rentabilidad cuantificable y respaldada por la investigación en múltiples aspectos. Basándose en hipótesis conservadoras y en estudios revisados por expertos, la implantación de chalecos refrigerantes ofrece unos beneficios excepcionales y constantes: un periodo de amortización de 36 días, un retorno de la inversión del 904 % el primer año y un retorno de la inversión del 4920 % a los cinco años en instalaciones de todos los tamaños, de 10 a más de 2500 trabajadores.

Garantiza tu seguridad, mejora tu rendimiento y disfruta de una comodidad inigualable con INUTEQ, el estándar mundial en refrigeración personal.

Allá donde el calor supone un problema, INUTEQ ofrece soluciones inteligentes para mejorar el rendimiento, la seguridad y el bienestar individual.

OPTIMIZACIÓN DE LA SEGURIDAD DE LOS TRABAJADORES

- Previene enfermedades y lesiones relacionadas con el calor
- Reduce el esfuerzo cardiovascular en un 19,9 %
- Reduce la temperatura corporal interna en un 8,1 %
- 800 € de ahorro por trabajador al año en materia de salud

MEJORA DE LA PRODUCTIVIDAD

- Aumenta la capacidad de trabajo en un 36 %
- Aumenta la productividad un 12 % durante la exposición al calor
- 1560 € más al año por trabajador en beneficios por productividad
- Mayor concentración y calidad del trabajo

OBJETIVOS DE SOSTENIBILIDAD

- Reduce las necesidades energéticas de refrigeración de las instalaciones
- Reduce la huella de carbono de forma apreciable
- Ayuda a cumplir los compromisos ESG y climáticos
- Demuestra la responsabilidad de la empresa

ROI EXCEPCIONAL

- Periodo de amortización: Solo 36 días
- 904 % de rentabilidad el primer año
- 4920 % de rentabilidad a cinco años
- 2560 € de beneficio anual por trabajador

Proyecciones conservadoras y basadas en la investigación. Todas las proyecciones financieras utilizan supuestos deliberadamente conservadores para garantizar la credibilidad: los trabajadores experimentan estrés térmico durante solo el 25 % de las horas anuales (520 horas), con una modesta mejora de la productividad del 12 % durante esos periodos. La inversión de 250 € por trabajador incluye el chaleco, la formación y la aplicación. Los costes de funcionamiento anuales de 50 € por trabajador cubren el mantenimiento y la sustitución. El beneficio anual neto resultante por trabajador es de 2260 € (2,60 euros menos 50 € de gastos de funcionamiento), lo que supone un periodo de amortización de 36 días y un retorno de la inversión del 904 % en el primer año, convirtiendo a los chalecos refrigerantes en una de las medidas más rentables en el lugar de trabajo. Estas previsiones se aplican a instalaciones de cualquier tamaño, desde 10 a más de 2500 trabajadores.

Innovación impulsada por la ciencia para garantizar una buena refrigeración y seguridad en todo el mundo.



LA CRISIS MUNDIAL DEL ESTRÉS TÉRMICO

El estrés térmico representa uno de los riesgos para la salud laboral más importantes y crecientes en todo el mundo. A medida que aumentan las temperaturas del planeta y se hacen más frecuentes los episodios de calor extremo, millones de trabajadores de diversos sectores se enfrentan a mayores riesgos para su salud, seguridad y productividad. Las consecuencias van mucho más allá del malestar individual, pues afectan al rendimiento de las empresas, los sistemas sanitarios y la estabilidad económica.

Investigaciones científicas dirigidas por instituciones de todo el mundo han documentado los profundos efectos del estrés térmico sobre la fisiología humana y el rendimiento laboral. Según la Organización Mundial de la Salud (OMS) y la Organización Meteorológica Mundial (OMM), el cambio climático y el estrés térmico en el lugar de trabajo afectan ya a 2410 millones de trabajadores en todo el mundo, con 130 millones de trabajadores en riesgo solo en Europa. Cuando los trabajadores están expuestos a altas temperaturas, sus cuerpos tienen que esforzarse más para mantener la temperatura interna, lo que provoca tensión cardiovascular, deshidratación, deterioro cognitivo y mayor riesgo de accidente.

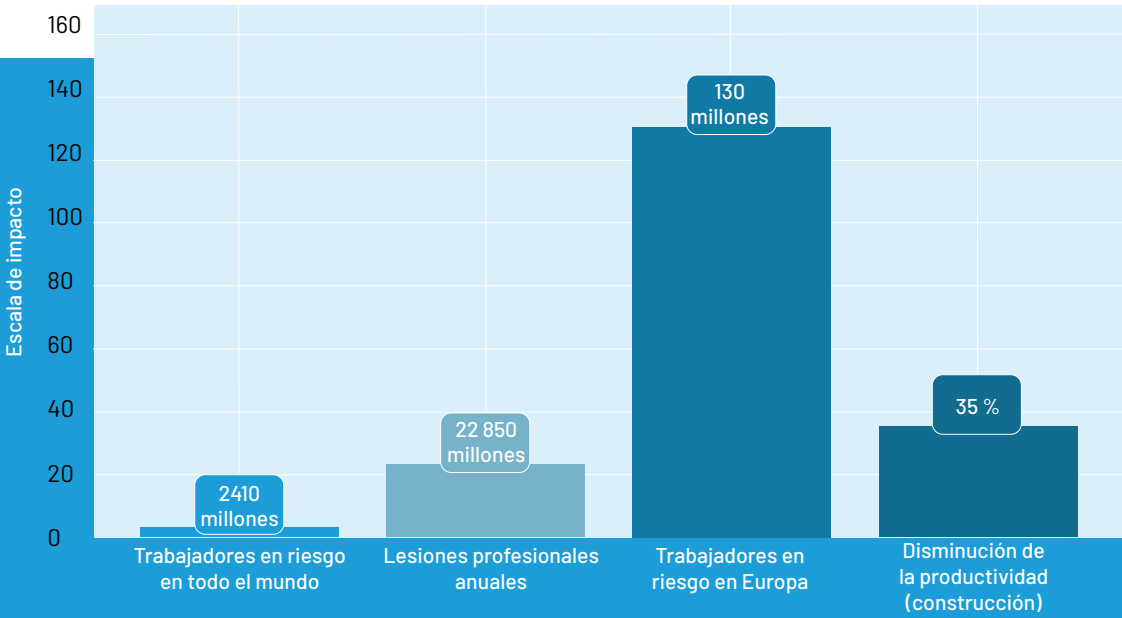
La investigación "El coste oculto del estrés térmico" publicada en Nature Cities por la Escuela de Salud Pública T. H. Chan de Harvard revela que el estrés térmico provoca pérdidas de productividad de entre el 29,0 % y el 41,3 % en las obras de construcción. En estudios multinacionales se han documentado efectos similares en la productividad de las industrias europeas. Esto se traduce en retrasos en los plazos de proyecto, incumplimiento de los plazos y pérdidas económicas sustanciales para empresas de todo el mundo. Más allá de la productividad, la exposición al calor provoca malestar, irritabilidad, pérdida de concentración y fatiga, incluso antes de alcanzar niveles peligrosos que causan enfermedades relacionadas con el calor.

SECTORES EN RIESGO: UN RETO UNIVERSAL

El estrés térmico afecta a los trabajadores de prácticamente todos los sectores industriales del mundo. Desde las obras al aire libre hasta las instalaciones interiores de fábricas, desde los servicios de emergencia hasta los trabajadores agrícolas: el reto es universal, pero se manifiesta de diversas maneras en función del entorno de trabajo específico, las exigencias físicas y los requisitos de los equipos de protección. Investigaciones realizadas en Italia, Polonia, Eslovenia, Japón y en toda Europa han documentado los efectos del estrés térmico en los principales sectores industriales.



LA CRISIS MUNDIAL DEL ESTRÉS TÉRMICO, EN CIFRAS



Fuentes de datos: Informe de la Organización Mundial de la Salud (OMS) y la Organización Meteorológica Mundial (OMM) sobre el estrés térmico en el lugar de trabajo (2025); análisis de la Confederación Europea de Sindicatos (CES) que muestra un aumento del 42 % de las muertes en el lugar de trabajo relacionadas con el calor en la UE desde 2000; estudio de la Escuela de Salud Pública T. H. Chan de Harvard publicado en Nature Cities (2025).

Sector industrial	Principales factores de estrés térmico	Retos específicos	Riesgo de estrés térmico	Nivel
Construcción	Exposición directa al sol, trabajo físicamente exigente	Herramientas que generan calor, calor reflejado por el hormigón y estructuras de acero	Extremo	8,5
Fabricación	Altas temperaturas de maquinaria, ventilación deficiente	Trabajo físico repetitivo, tiempo prolongado de pie, espacios cerrados	Alto	8
Bomberos	Calor extremo de los incendios, equipo de protección pesado	Varias capas de EPI aislantes, esfuerzo físico intenso	Extremo	10
Logística y almacenamiento	Ambientes interiores calurosos, movimiento constante	Amplias instalaciones no climatizadas, operaciones urgentes	Alto	7
Minería	Calor subterráneo profundo, espacios confinados	Aumento del calor geotérmico con la profundidad, ventilación limitada	Extremo	9,5
Agricultura	Trabajo intenso al aire libre, luz solar directa	Horas de trabajo prolongadas en picos de calor, acceso limitado a sombra	Extremo	9,5
Petróleo y gas	Altas temperaturas en refinerías y plataformas	Requisitos de la ropa de protección, proximidad a equipos calientes	Alto	8

Pruebas de la investigación: El estudio de Ioannou et al. sobre varios países de Europa (2021) documentó los efectos del estrés térmico en 518 turnos de trabajo de 238 trabajadores de industrias clave. La investigación de Messeri et al. sobre Italia (2019) examinó la percepción del estrés térmico en los sectores de la construcción y la agricultura. La Organización Internacional del Trabajo (OIT) ha documentado elevados riesgos de enfermedades relacionadas con el calor en todos los sectores industriales enumerados a escala mundial.

TECNOLOGÍA DRY INUTEQ

INUTEQ-DRY® es una tecnología de refrigeración evaporativa revolucionaria que te mantiene fresco y totalmente seco. Solo se necesitan 500 ml de agua para activar un chaleco, que proporciona entre 8-72 horas de refrigeración. Basta con llenarlo con agua del grifo para que la refrigeración comience al instante.

La tecnología funciona mediante evaporación natural, por lo que los resultados dependen de la humedad y del flujo de aire. Los productos INUTEQ-DRY® son duraderos, se pueden lavar a máquina y cuentan con tratamiento antibacteriano. Te enfriarán entre 5 y 15 °C por debajo de la temperatura ambiente. Rinden mejor cuando la humedad es moderada.

- Fácil de usar y reutilizar
- Lavable a máquina
- Tratado con protección antibacteriana
- Proporciona un alivio térmico refrigerante de hasta 15 °C por debajo de la temperatura ambiente
- Ofrece de 8 a 72 horas de comodidad refrigerante



BODYCOOL SMART-X

Colores: Negro, plata, amarillo

Tallas: XS, S, M, L, XL, 2XL, 3XL, 4XL, 5XL

Componentes

Exterior: Nailon INUTEQ-DRY® Jersey 50 % nailon, PU 50 %, Ultra Fresh Tratamiento antibacteriano

Núcleo: Forro de poliéster con tecnología de absorción INUTEQ-DRY®

Interior: Nailon INUTEQ-DRY®

Negro: n.º 11130601

Plata: n.º 11130602

Amarillo: n.º 11130607



CAMISETA BODYCOOL SMART-X HI-VIS, MANGA CORTA Y LARGA

Colores: Amarillo, naranja

Tallas: S, M, L, XL, 2XL, 3XL

Componentes

Exterior: Nailon INUTEQ-DRY® Jersey 50 % nailon, PU 50 %, MICROBAN® Tratamiento antibacteriano

Núcleo: Forro de poliéster con tecnología de absorción INUTEQ-DRY®

Interior: Nailon INUTEQ-DRY®

Amarillo, corta: n.º 11000107

Naranja, corta: n.º 11000105

Amarillo, larga: n.º 11060107

Naranja, larga: n.º 11060105



HEADCOOL SMART-X

Colores: Negro, amarillo/negro, naranja/negro, gris/negro

Tallas: S/M, L/XL

Componentes

Exterior: INUTEQ-DRY® Jersey 50 % nailon, PU 50 %, MICROBAN® Tratamiento antibacteriano

Núcleo: Forro de poliéster con tecnología de absorción INUTEQ-DRY®

Interior: Nailon INUTEQ-DRY®

Negro: n.º 11110301

Amarillo/negro: n.º 11110307

Naranja/negro: n.º 11110305

Gris/negro: n.º 11110302

ACTIVACIÓN SENCILLA



Rellena con agua
Solo rellena el producto con agua (del grifo).



Distribuye y aprieta
Distribuye el agua uniformemente y aprieta para eliminar el exceso de agua.



Disfruta de una refrigeración inmediata
El producto ya está listo para usarse. Creará un efecto refrigerante en ese mismo momento de 8 a 72 horas. La duración variará según la temperatura ambiente, la humedad y el flujo de aire.



BODYCOOL SMART COOLOVER

Colores: Negro

Tallas: S/M, L/XL, 2XL/3XL

Componentes

Exterior: Nailon INUTEQ-DRY® Jersey 50 % nailon, PU 50 %, Ultra Fresh Tratamiento antibacteriano

Núcleo: Forro de poliéster con tecnología de absorción INUTEQ-DRY®

Interior: Nailon INUTEQ-DRY®

Negro: n.º 11020101



HEADCOOL SMART ZIP

Colores: Plata

Tallas: Talla única

Componentes

Exterior: Nailon INUTEQ-DRY® Jersey 50 % nailon, PU 50 %, Ultra Fresh Tratamiento antibacteriano

Núcleo: Forro de poliéster con tecnología de absorción INUTEQ-DRY®

Interior: Nailon INUTEQ-DRY®

Plata: n.º 1111020200



HEADCOOL HELMET DRY NECKCOOL HELMET DRY

Colores: Amarillo, naranja

Tallas: Talla única

Componentes

Exterior: Nailon INUTEQ-DRY®, 50 % jersey, 50 % PU, Ultra Fresh, tratamiento antibacteriano

Núcleo: Tejido refrigerante INUTEQ-DRY®

Interior: Nailon INUTEQ-DRY®

HC amarillo: n.º 1178010700

HC naranja: n.º 1178010500

NC amarillo: n.º 1122010700

NC naranja: n.º 1122010500



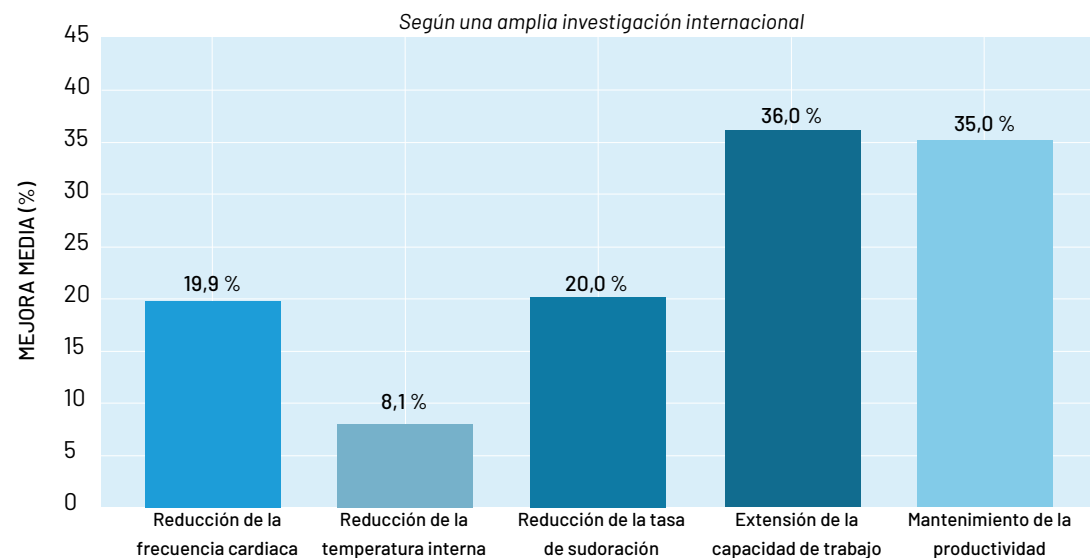
BENEFICIOS FISIOLÓGICOS DEMOSTRADOS



Según múltiples estudios revisados por expertos internacionalmente; escanea el código QR para ver las fuentes

Las prendas de refrigeración personal, en particular los chalecos refrigerantes, se han estudiado ampliamente en investigaciones científicas revisadas por expertos en múltiples países y continentes. Los siguientes promedios mundiales se basan en un análisis exhaustivo de numerosos estudios internacionales, que proporcionan la evaluación más precisa y representativa de la eficacia de los chalecos refrigerantes en diversas poblaciones, sectores y condiciones climáticas.

BENEFICIOS MEDIOS GLOBALES DE LOS CHALECOS REFRIGERANTES



Datos sintetizados de estudios revisados por expertos de Polonia, Japón, Eslovenia, Italia, Estados Unidos, Canadá, Taiwán e investigación europea multinacional

Consenso mundial: la notable coherencia de los resultados de todos estos estudios internacionales (que abarcan distintos continentes, climas, sectores y metodologías de investigación) aporta pruebas científicas sólidas de la eficacia de los chalecos refrigerantes. Los promedios globales presentados anteriormente (19,9 % de reducción de la frecuencia cardíaca, 8,1 % de reducción de la temperatura interna, 20 %+ de reducción de la tasa de sudoración, 36 % de ampliación de la capacidad de trabajo y 35 % de mantenimiento de la productividad) representan estimaciones conservadoras y basadas en pruebas en las que las empresas pueden confiar a la hora de evaluar la implantación de chalecos refrigerantes para sus trabajadores.



Con el respaldo de la investigación, fiable por su rendimiento demostrado.

MEJORAS DE LA PRODUCTIVIDAD Y EL RENDIMIENTO

El impacto económico del estrés térmico en la productividad laboral es considerable y está sobradamente documentado en investigaciones internacionales. Como respuesta, las medidas que mitigan el estrés térmico, como las prendas de refrigeración personal, proporcionan mejoras cuantificables en la capacidad de trabajo, la eficiencia y la calidad de la producción en diversas zonas geográficas y contextos industriales.

Impacto global en la productividad

La investigación europea que examina la productividad laboral en 269 regiones ha documentado importantes pérdidas de productividad relacionadas con el calor. El estudio multinacional de Ioannou et al. (2021), en el que participaron 518 turnos de trabajo completos de 238 trabajadores experimentados de sectores clave, aporta pruebas sólidas de los efectos del estrés térmico sobre la tensión fisiológica y la productividad laboral.

Una investigación de Taiwán publicada en Nature Cities (2025) por la Escuela de Salud Pública T. H. Chan de Harvard aporta pruebas convincentes del impacto del estrés térmico en la productividad de la construcción. Los investigadores equiparon a los trabajadores de la construcción con sensores individuales que controlaban continuamente la temperatura y la humedad, teniendo en cuenta las condiciones microclimáticas únicas de las obras. El estudio detectó pérdidas de productividad que oscilaban entre el 29,0 % y el 41,3 % debido al estrés térmico.

Tolerancia al trabajo y ampliación del rendimiento

Las investigaciones internacionales sobre salud laboral estiman que el uso de chalecos refrigerantes

supone una mejora del 20-30 % en los tiempos de tolerancia de los trabajadores en ambientes calurosos. Esto significa que los trabajadores pueden mantener un trabajo seguro y productivo durante periodos significativamente más largos antes de requerir pausas de descanso o experimentar una reducción del rendimiento.

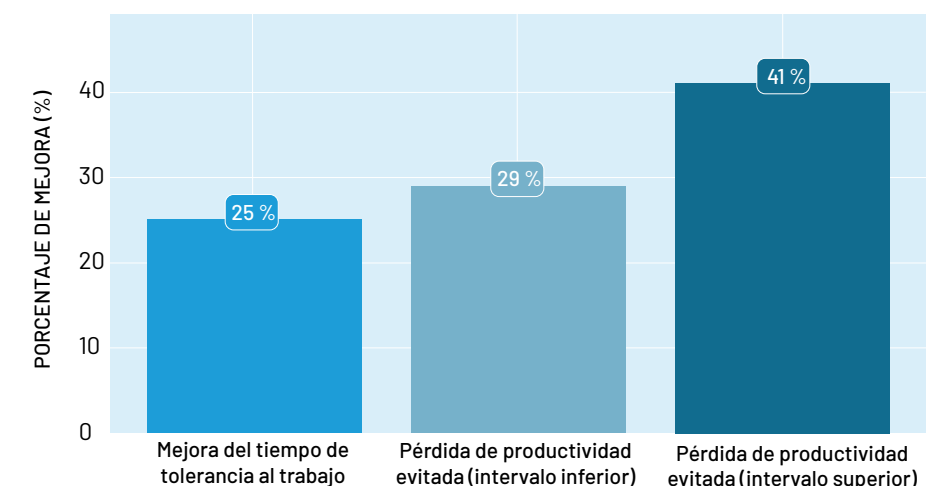
Función cognitiva y seguridad

El estrés térmico deteriora la función cognitiva, reduciendo la concentración, ralentizando los tiempos de reacción y dificultando la toma de decisiones. Estos efectos cognitivos aumentan el riesgo de accidentes y lesiones laborales. Las investigaciones publicadas en revistas internacionales de salud laboral demuestran que las medidas de refrigeración mejoran el estado de alerta, la concentración y la claridad mental, lo que contribuye a unas prácticas laborales más seguras y a un menor número de incidentes.

Impacto en la seguridad laboral en Europa

La Confederación Europea de Sindicatos (CES) informa de un aumento del 42 % de las muertes en el lugar de trabajo relacionadas con el calor en toda la UE desde el año 2000, lo que pone de relieve la creciente urgencia de mitigar el estrés térmico. Los estudios que examinan las políticas de prevención de las enfermedades causadas por el calor han hallado pruebas mensurables de que las estrategias de mitigación del calor reducen las tasas de lesiones en situaciones de calor extremo. Al mantener una mejor función fisiológica y un mejor rendimiento cognitivo, los trabajadores que llevan chalecos refrigerantes sufren menos accidentes relacionados con la fatiga, la distracción o el deterioro de la coordinación física.

GANANCIAS EN PRODUCTIVIDAD Y RENDIMIENTO CON CHALECOS REFRIGERANTES





TECNOLOGÍA QCK INUTEQ



El efecto refrigerante que crean estos productos y la tecnología no se debe a tratamientos químicos, sino que se obtiene gracias a una tecnología especial en el tejido refrigerante INUTEQ-QCK®.

El tejido INUTEQ-QCK® es increíblemente resistente, suave y flexible, además de ligero. Los productos INUTEQ-QCK® son ideales para practicar deporte, ir de camping, hacer ejercicio o realizar actividades de ocio o al aire libre en las que precisas comodidad y refrigeración.

ACTIVACIÓN SENCILLA



Mójalo y sumérgelo en agua

Sumerge el producto en agua durante un minuto.



Escurre y apriétalo

Elimina suavemente el exceso de agua.



Agítalo

Agita el producto dos veces y ya estará listo para usar.



Disfruta de una refrigeración inmediata

El producto ya está listo para usarse. Creará un efecto refrigerante instantáneo durante varias horas.



BODY COOLING TOWEL+

Colores: Azul
Negro

Tamaño: 85 cm × 30 cm
33,4 pulgadas × 11,8 pulgadas
Caja de almacenamiento incluida

Componentes

Exterior: 100 %
Tejido refrigerante instantáneo

Azul: n.º 1631010300

Negro: n.º 1631010100

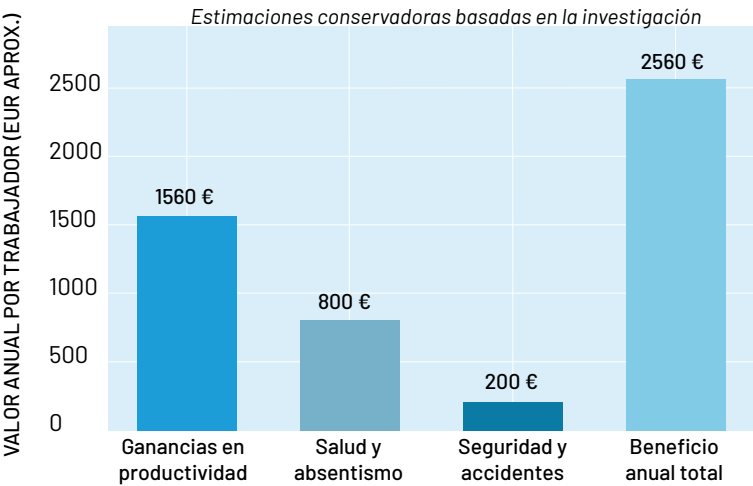
SOSTENIBILIDAD Y RETORNO DE LA INVERSIÓN

Más allá de los beneficios inmediatos para la salud y la productividad de los trabajadores, los chalecos refrigerantes representan una inversión estratégica en sostenibilidad organizativa y rendimiento financiero. El siguiente análisis utiliza hipótesis conservadoras, basadas en la investigación, para ofrecer proyecciones de rentabilidad realistas y alcanzables.

Metodología de ROI conservadora

Nuestros cálculos del retorno de la inversión se basan en investigaciones revisadas por expertos con hipótesis deliberadamente conservadoras para garantizar la credibilidad y la viabilidad en diversos contextos operativos. El modelo supone que los trabajadores sufren estrés térmico solo durante el 25 % de las horas de trabajo anuales (520 horas al año), con una modesta mejora de la productividad del 12 % durante esos periodos, significativamente inferior a las pérdidas de productividad del 29-41 % documentadas en la investigación de Harvard. Este enfoque conservador garantiza que los beneficios previstos sean realistas y alcanzables.

DESGLOSE ANUAL DE BENEFICIOS POR TRABAJADOR



ESG y Responsabilidad Corporativa: la implantación de programas de chalecos refrigerantes demuestra un compromiso tangible con los objetivos medioambientales, sociales y de gobernanza (ESG). Las empresas pueden documentar avances cuantificables hacia objetivos de reducción de carbono, mejoras en la seguridad de los trabajadores y operaciones sostenibles, factores cada vez más importantes para inversores, clientes y organismos reguladores de todo el mundo. El interés de la Unión Europea por la seguridad en el lugar de trabajo y la adaptación al clima hace que la mitigación del estrés térmico sea especialmente importante para las empresas europeas.

Beneficios por trabajador (anual)

El beneficio total anual de 2560 € por trabajador comprende tres componentes verificados independientemente:

- Ganancias de productividad: 1560 € (520 horas afectadas por el calor × 25 €/hora de salario medio × 12 % de mejora)
- Ahorro en absentismo y asistencia sanitaria: 800 € (reducción de las enfermedades relacionadas con el calor, menor absentismo, disminución de los costes de los seguros)
- Seguridad y reducción de accidentes: 200 € (menos incidentes relacionados con el calor, mejora de la concentración y la toma de decisiones)

Requisitos de inversión

La inversión en implantación es sencilla y ampliable:

- Inversión inicial: 250 € por trabajador (chaleco refrigerante, formación, aplicación)
- Coste anual de funcionamiento: 50 € por trabajador (mantenimiento, sustitución del elemento refrigerante)
- Beneficio anual neto: 2260 € por trabajador (2560 € de beneficio menos 50 € de coste de funcionamiento)

ANÁLISIS DEL RETORNO DE LA INVERSIÓN: ESCALABLE EN EMPRESAS DE TODOS LOS TAMAÑOS

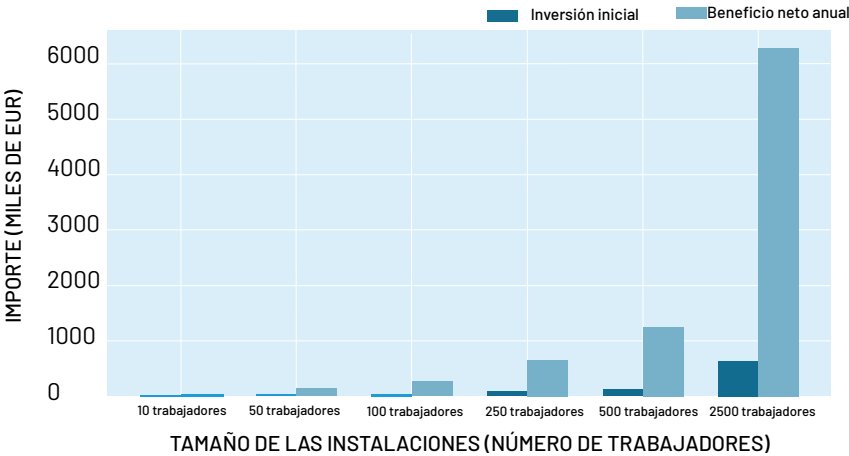
Uno de los aspectos más convincentes de la implantación de chalecos refrigerantes es su constante retorno de la inversión, independientemente del tamaño de las instalaciones. Tanto si gestionas un pequeño taller con 10 empleados como un gran complejo de fabricación con 2500 trabajadores, las ventajas financieras aumentan proporcionalmente manteniendo unos porcentajes de retorno de la inversión excepcionales. El siguiente análisis muestra proyecciones realistas y conservadoras para seis tamaños de instalaciones representativos.

Retorno de la inversión coherente en todas las escalas

Partiendo de hipótesis conservadoras y respaldadas por la investigación (2560 € de beneficio anual por trabajador, 250 € de inversión inicial por trabajador, 50 € de coste operativo anual por trabajador), el perfil de rentabilidad se mantiene notablemente constante en todos los tamaños de instalaciones. Esta coherencia refleja la economía fundamental de la refrigeración personal: los beneficios están directamente vinculados a las mejoras individuales de productividad, salud y seguridad de los trabajadores.

INVERSIÓN FRENTE A BENEFICIOS NETOS ANUALES POR TAMAÑO DE LAS INSTALACIONES

Estimaciones conservadoras basadas en la investigación



Comparación financiera exhaustiva

El cuadro siguiente ofrece proyecciones financieras detalladas para seis tamaños de instalaciones, desde pequeñas operaciones hasta grandes complejos industriales. Todos los cálculos utilizan hipótesis idénticas por trabajador, lo que garantiza la comparabilidad y demuestra la escalabilidad.

Análisis exhaustivo del retorno de la inversión: estimaciones conservadoras basadas en la investigación

Basado en una mejora de la productividad del 12 % durante el 25 % de las horas de trabajo, más ahorros en asistencia sanitaria y seguridad.

Trabajadores	Inversión inicial	Beneficios anuales	Rendimiento anual	Beneficio neto anual
10	2500 €	25 600 €	500 €	25 100 €
50	12 500 €	128 000 €	2500 €	125 500 €
100	25 000 €	256 000 €	5000 €	251 000 €
250	62 500 €	640 000 €	12 500 €	627 500 €
500	125 000 €	1 280 000 €	25 000 €	1 255 000 €
2500	625 000 €	6 400 000 €	125 000 €	6 275 000 €



PRINCIPALES DATOS FINANCIEROS

Rápido periodo de amortización:

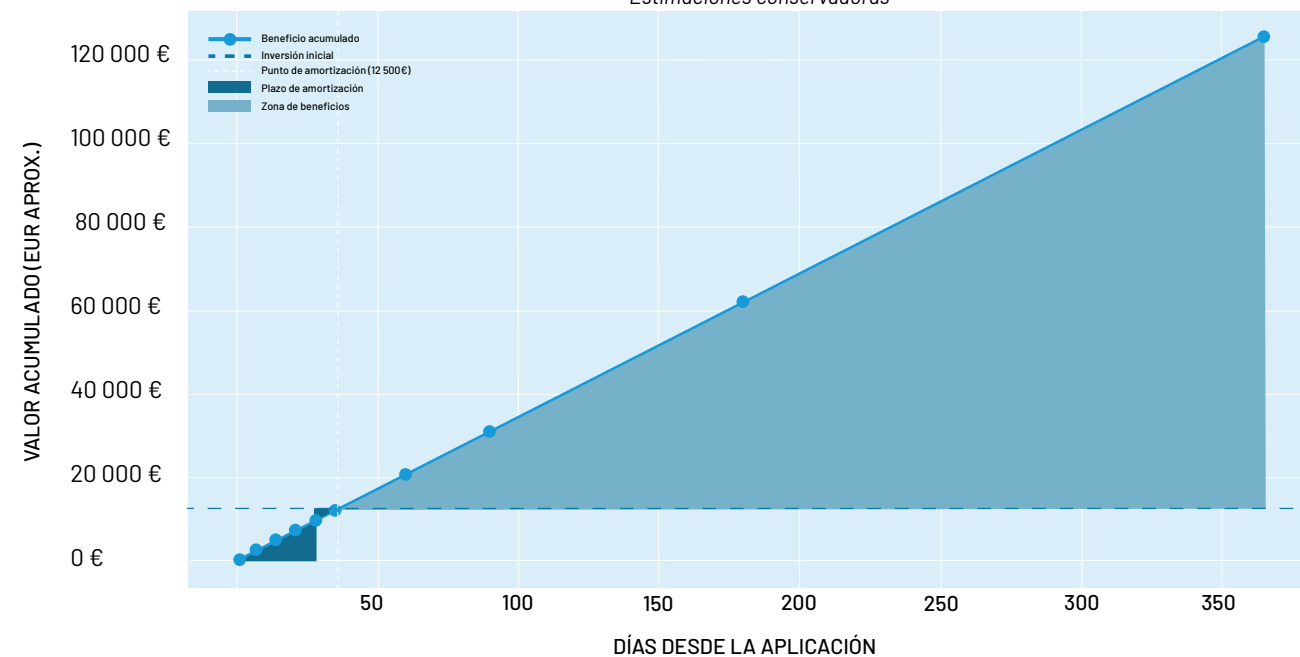
En todos los tamaños de instalaciones, la inversión se amortiza en solo 36 días. Esto significa que las empresas empiezan a obtener beneficios netos en aproximadamente cinco semanas desde su implantación, lo que convierte a los chalecos refrigerantes en una de las medidas en el lugar de trabajo que se amortizan más rápidamente.

Valor excepcional a largo plazo:

El 4920 % de retorno de la inversión a cinco años demuestra una creación de valor sostenida en el tiempo. Una inversión de 12 500 € en un centro de 50 trabajadores genera más de 615 000 € en beneficios netos acumulados en cinco años, un rendimiento notable que pocas medidas en el lugar de trabajo pueden igualar.

PLAZO DE AMORTIZACIÓN: PLANTA DE 50 TRABAJADORES

Estimaciones conservadoras



Rendimiento excepcional en el primer año:

El 904 % de retorno de la inversión en el primer año significa que, por cada euro invertido, las empresas reciben más de 9 euros en beneficios netos en el primer año. Esta extraordinaria rentabilidad refleja los efectos compuestos de las mejoras de productividad, el ahorro en asistencia sanitaria y las mejoras de seguridad.

Aplicación escalable:

Los consistentes porcentajes de retorno de la inversión en instalaciones de todos los tamaños demuestran que los programas de chalecos refrigerantes son económicamente viables para empresas de todas las escalas. Las pequeñas empresas se benefician de unos requisitos de inversión modestos, mientras que las grandes obtienen rendimientos absolutos proporcionalmente mayores.

Metodología de cálculo conservadora: Todas las proyecciones se basan en hipótesis deliberadamente conservadoras para garantizar su credibilidad y viabilidad: (1) El estrés térmico afecta solo al 25 % de las horas de trabajo anuales (520 horas), (2) Mejora de la productividad de solo el 12 % durante los periodos afectados (los estudios documentan pérdidas del 29-41 %), (3) Ahorro en asistencia sanitaria/ausencias de 800 €/trabajador/año (los costes reales de las enfermedades relacionadas con el calor suelen ser superiores), (4) Ahorro en seguridad de 200 €/trabajador/año (estimación conservadora de la reducción de costes por accidentes), (5) Inversión de 250 €/trabajador (coste medio del chaleco más la implantación), (6) Costes operativos de 50 €/trabajador/año (mantenimiento y sustitución). Los rendimientos reales pueden ser significativamente superiores en climas cálidos, entornos de trabajo al aire libre o industrias con salarios más elevados.

"Cuando llevo el chaleco de refrigeración y la gorra INUTEQ-DRY®, me matengo fresco y cómodo en el trabajo todo el día. Mantengo la concentración y evito el cansancio, o algo incluso peor: los síntomas del golpe de calor."



TECNOLOGÍA PVA INUTEQ

La tecnología evaporativa de refrigeración INUTEQ-PVA® cuenta con un tejido altamente absorbente de alcohol polivinílico. Los productos INUTEQ-PVA® se activan cuando se sumergen en agua durante un minuto. Después de eliminar el exceso de agua, están listos para usarse.

Los productos INUTEQ-PVA® enfriarán durante varias horas y son lavables a máquina. Usar los productos de refrigeración mediante evaporación INUTEQ-PVA® es una manera rápida y fácil de combatir al calor y de estar fresco.

Ten en cuenta que los productos INUTEQ-PVA® funcionan mejor en ambientes con humedad baja o media y que el efecto refrigerante varía según el nivel de flujo de aire.



BODYCOOL XTREME

Colores: Negro, azul, blanco, amarillo

Tallas: 3XS, 2XS, XS, S, M, L, XL, 2XL

Componentes

Exterior: 100 % tejido de alcohol polivinílico con malla de punto de poliéster transpirable

Negro: n.º 15130201
Azul: n.º 15130103
Blanco: n.º 15130409
Visma: n.º 15130207



COOLING TOWEL

Colores: Blanco, azul, gris

Tamaño: 78 cm x 32 cm
30,7 pulgadas x 13 pulgadas

Componentes

Exterior: 100 % tejido de alcohol polivinílico

Blanco: n.º 1530010900
Azul: n.º 1530010300
Gris: n.º 1530010200

ACTIVACIÓN SENCILLA



Sumérgelo en agua

Sumerge el producto en agua durante un minuto.



Aprieta

Elimina suavemente el exceso de agua.



Disfruta de una refrigeración inmediata

El producto ya está listo para usarse. Creará un efecto refrigerante instantáneo durante varias horas.



- Fáciles de usar y reutilizar
- Lavables a máquina
- Proporcionan un alivio térmico refrigerante de hasta 15 °C por debajo de la temperatura ambiente.
- Ofrece hasta cuatro horas de comodidad refrigerante



Trabajamos continuamente en mejorar los entrenamientos, la innovación, la nutrición y la aerodinámica para lograr el máximo rendimiento. En el ciclismo, lo más importante es tener el control total del cuerpo. La ciencia avanza deprisa e INUTEQ le sigue el ritmo, desarrollando constantemente productos que nos ayudan de verdad. El chaleco refrigerante cubre una gran superficie corporal, pero resulta ligero y cómodo. Esa comodidad marca una diferencia real, y lo vemos cada vez que nuestros ciclistas utilizan los chalecos INUTEQ. Por eso creo en estos productos.

- Matthieu Heijboer, director de rendimiento del Team Visma | Lease a Bike

TECNOLOGÍA H2O INUTEQ

Basta con sumergir el producto en agua durante 2 minutos, escurrir el exceso de agua y disfrutar de hasta 8 horas de refrigeración, hasta 15 °C por debajo de la temperatura ambiente, en función de la humedad y el flujo de aire. Todos los productos INUTEQ-H2O® se pueden lavar a máquina, tienen propiedades antibacterianas y la mayoría incorpora un forro repelente al agua para mantener el cuerpo seco. El mejor rendimiento se consigue en condiciones de humedad baja a media con un mayor flujo de aire.



BODYCOOL T-SHIRT

Colores: Negro, blanco, azul brillante

Tallas: XS, S, M, L, XL, 2XL, 3XL

- Componentes**
- Exterior:** 100 % tejido de poliéster
 - Núcleo:** Tejido INUTEQ-H2O® refrigerante superabsorbente con propiedades antibacterianas
 - Interior:** 100 % tejido de poliéster con capa de PU

Negro: n.º 12000101

Blanco: n.º 12000109

Azul brillante: n.º 12000103



BODYCOOL T-SHIRT HIGH-VIS

Colores: Naranja, amarillo

Tallas: S, M, L, XL, 2XL, 3XL

- Componentes**
- Exterior:** 100 % tejido de poliéster
 - Núcleo:** Tejido INUTEQ-H2O® refrigerante superabsorbente con propiedades antibacterianas
 - Interior:** 100 % tejido de poliéster con capa de PU

Naranja: n.º 12000105

Amarillo: n.º 12000107



BODYCOOL BASIC

Colores: Negro, plata, amarillo

Tallas: XS, S, M, L, XL, 2XL, 3XL, 4XL

- Componentes**
- Exterior:** 100 % tejido de poliéster
 - Núcleo:** Tejido INUTEQ-H2O® refrigerante superabsorbente con propiedades antibacterianas
 - Interior:** 100 % tejido de poliéster con capa de PU

Negro: n.º 12130201

Plata: n.º 12130202

Amarillo: n.º 12130207

BODYCOOL 2BSAFE

Colores: Amarillo, naranja, naranja-RWS (cremallera)

Tallas: S, M, L, XL, 2XL, 3XL, 4XL (Naranja-RWS no disponible en S)

- Componentes**
- Exterior:** 100 % tejido de poliéster
 - Núcleo:** Tejido INUTEQ-H2O® refrigerante superabsorbente con propiedades antibacterianas
 - Interior:** 100 % tejido de poliéster con capa de PU
- Amarillo:** n.º 12040207
- Naranja:** n.º 12040205
- Naranja-RWS:** n.º 12050105

ACTIVACIÓN SENCILLA



Sumérgelo en agua
Sumérgelo en agua durante un máximo de dos minutos.



Elimina el exceso de agua



Disfruta de una refrigeración inmediata
El producto ya está listo para usarse, y crea instantáneamente un enfriamiento por evaporación de dos a ocho horas, dependiendo de la temperatura ambiente, la humedad y el flujo de aire.



PRODUCTOS H2O INUTEQ

- Fácil de usar y reutilizar
- Lavables a máquina
- Tratado con protección antibacteriana
- Proporciona un alivio térmico refrigerante de hasta 15 °C por debajo de la temperatura ambiente.
- Ofrece de 2 a 8 horas de comodidad refrigerante.



HEADCOOL POWER

Colores: Negro, gris, azul, caqui, naranja, amarillo, blanco

Tallas: S/M, L/XL

Componentes

Exterior: 100 % tejido de poliéster

Núcleo: Tejido INUTEQ-H2O® refrigerante superabsorbente con propiedades antibacterianas

Interior: 100 % tejido de poliéster con capa de PU

Negro: n.º 12110101

Gris/negro: n.º 12110102

Azul/negro: n.º 12110103

Caqui/negro: n.º 12110104

Naranja/negro: n.º 12110105

Amarillo/negro: n.º 12110107

Blanco/negro: n.º 12110109



BANDANA HEADCOOL

Colores: Negro, azul brillante, naranja, amarillo

Tallas: Talla única

Componentes

Exterior: 100 % tejido de poliéster

Núcleo: Tejido INUTEQ-H2O® refrigerante superabsorbente con propiedades antibacterianas

Interior: 100 % tejido de poliéster

Negro: n.º 1216010100

Azul brillante: n.º 1216010300

Naranja: n.º 1216010500

Amarillo: n.º 1216010700



NECKCOOL PRO

Colores: Negro, plata

Tallas: Talla única

Componentes

Exterior: 100 % tejido de poliéster

Núcleo: Tejido INUTEQ-H2O® refrigerante superabsorbente con propiedades antibacterianas

Interior: 100 % tejido de poliéster

Negro: n.º 1223020100

Plata: n.º 1223020200



WRISTCOOL PRO (PACK)

Colores: Negro, plata

Tallas: Talla única

Componentes

Exterior: 100 % tejido de poliéster

Núcleo: Tejido INUTEQ-H2O® refrigerante superabsorbente con propiedades antibacterianas

Interior: 100 % tejido de poliéster

Negro: n.º 1227020100

Plata: n.º 1227020200



NECKCOOL HELMET BASIC

Colores: Naranja, amarillo, plata

Tallas: Talla única

Componentes

Exterior: 100 % tejido de poliéster

Núcleo: Tejido INUTEQ-H2O® refrigerante superabsorbente con propiedades antibacterianas

Interior: 100 % tejido de poliéster con capa de PU

Naranja: n.º 1222010500

Amarillo: n.º 1222010700

Plata: n.º 1222010200



HEADCOOL HELMET BASIC

Colores: Naranja, amarillo, plata

Tallas: Talla única

Componentes

Exterior: 100 % tejido de poliéster

Núcleo: Tejido INUTEQ-H2O® refrigerante superabsorbente con propiedades antibacterianas

Interior: 100 % tejido de poliéster con capa de PU

Naranja: n.º 1218010500

Amarillo: n.º 1218010700

Plata: n.º 1218010200



TECNOLOGÍA PAC

INUTEQ

INUTEQ-PAC® ofrece una gestión térmica revolucionaria con material de cambio de fase (PCM) avanzado, 100 % biológico y biodegradable, disponible en cinco temperaturas precisas: 6,5 °C/44 °F, 15 °C/59 °F, 21 °C/70 °F, 24 °C/74 °F y 29 °C/84 °F. Nuestra tecnología PCM presenta un alto calor latente para un rendimiento de refrigeración superior y duradero en una amplia gama de aplicaciones. Como el único PCM 100 % biológico certificado por REACH y USDA del mercado, INUTEQ-PAC® establece el estándar para un control de temperatura seguro, sostenible y eficaz.

ACTIVACIÓN SENCILLA



Enfría el pack

Coloca el producto en agua helada, la nevera o el congelador, o almacénalo a baja temperatura hasta que esté completamente solidificado.



Insértalo en la prenda



Disfruta de una refrigeración constante

Tu ropa estará lista para usarse en ese momento y conseguirás una refrigeración a un nivel de temperatura constante.

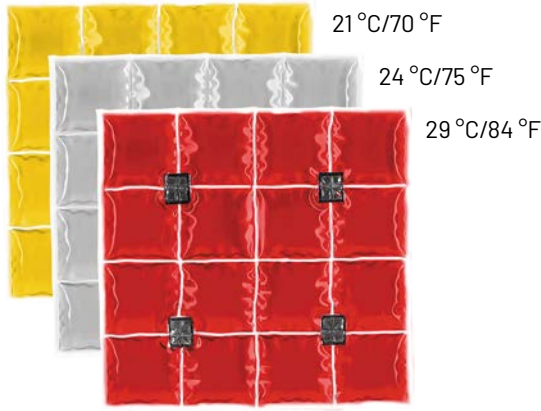


PRODUCTOS PAC INUTEQ

- Para situaciones en las que el control de la temperatura es esencial:
- Ofrece un rendimiento fiable en temperaturas extremas y todos los niveles de humedad
 - Hecho con material de cambio de fase de origen biológico completo
 - Biodegradable y sostenible desde el punto de vista medioambiental
 - No tóxico, peligroso ni corrosivo
 - Proporciona un rendimiento estable y consistente a largo plazo
 - Ofrece altas capacidades de calor latente para mayor eficacia térmica
 - Certificación del USDA
 - Cumplimiento total con REACH



Pedir por separado para Bodycool Pro



Pedir por separado para Bodycool Pro Neoprene

BODYCOOL PRO

Colores: Negro
Tallas: S, M, L, XL, 2XL, 3XL, 4XL, 5XL

Componentes

Exterior: Recubrimiento resistente
Forro/bolsillos: Malla de poliéster
Bolsillos para los elementos adicionales: Cuatro de 8 celdas (2 delante, 2 detrás)
Ajuste: Cintura
Cierre: Cremallera de abertura frontal

Negro: n.º 131301

PACS 8 CELLS (PACK DE 4)

Colores: Amarillo, transparente, rojo
Tamaño: 15 cm x 31,4 cm
5,9 pulgadas x 12,3 pulgadas

Componentes

Exterior: INUTEQ-SEAL®
Interior: 100 % material de cambio de fase de origen biológico

Amarillo: n.º 1364022108
Transparente: n.º 1364022408
Rojo: n.º 1364022908

También disponible en 6,5 °C/44 °F y 15°C / 59°F

BODYCOOL PRO NEOPRENE

Colores: Negro
Tallas: Talla única

Componentes

Exterior: 50 % nailon, 5 % elastano, 45 % neopreno
Ajuste: Velcro
Pacs: Dos de 16 celdas (1 delante, 1 detrás)

Negro: n.º 131401

PACS 16 CELLS (PACK DE 2)

Colores: Amarillo, transparente, rojo
Tamaño: 30 cm x 30 cm
11,8 pulgadas x 11,8 pulgadas

Componentes

Exterior: INUTEQ-SEAL®
Interior: 100 % material de cambio de fase de origen biológico

Amarillo: n.º 1362012116
Transparente: n.º 1362012416
Rojo: n.º 1362012916

También disponible en 6,5 °C/44 °F y 15°C / 59°F

EL PROCESO PAC

Cuando la temperatura ambiente aumenta, el PCM comienza a derretirse.

DERRETIMIENTO



PCM SÓLIDO

Cuando el PCM comienza a recrystalizarse, libera el calor latente almacenado, mientras mantiene una temperatura constante, hasta que se ha liberado todo el calor latente.

Durante la transición de fase, el PCM almacena energía en forma de calor latente, manteniendo una temperatura constante hasta que el producto refrigerante se derrite por completo.

PCM LÍQUIDO



SOLIDIFICACIÓN

Cuando la temperatura ambiente baja, el PCM comienza a cristalizarse de nuevo.



PCM COOLOVER



Este PCM CoolOver, fabricado en Países Bajos, ofrece refrigeración constante y protección contra el estrés térmico para profesionales que necesitan una refrigeración experta bajo la ropa de protección para situaciones de calor (extremo). Este PCM CoolOver funciona en temperaturas extremas y en cualquier nivel de humedad. Al ofrecer temperaturas exactas, el INUTEQ-PAC® PCM CoolOver se suele usar bajo equipación de combate militar, buzos de gestión de materiales peligrosos, disfraces de mascota y otra ropa profesional.

Activación/congelación: el CoolOver de 21 °C/70 °F se activa cuando la temperatura ambiente está alrededor de los 18 °C/64 °F., a menos temperatura la solidificación será más rápida.
Limpieza: límpialo fácilmente con un trapo con agua o desinfectante.

También disponible en 6,5°C / 44°F, 15°C / 59°F



PCM COOLOVER 21 °C/70 °F

Color: Amarillo
Tallas: Talla única
Circunferencia del pecho máxima:
120 cm / 47,24 pulgadas

Componentes
Material: Material de cambio de fase de origen biológico
Lámina: INUTEQ-SEAL®
Ajuste: Cintura
Cierre: Sistema de hebillas

Amarillo: n.º 1302032136



PCM COOLOVER 24 °C/75 °F

Color: Transparente
Tallas: Talla única
Circunferencia del pecho máxima:
120 cm / 47,24 pulgadas

Componentes
Material: Material de cambio de fase de origen biológico
Lámina: INUTEQ-SEAL®
Ajuste: Cintura
Cierre: Sistema de hebillas

Transparente: n.º 1302032436



PCM COOLOVER 29 °C/84 °F

Color: Rojo
Tallas: Talla única
Circunferencia del pecho máxima:
120 cm / 47,24 pulgadas

Componentes
Material: Material de cambio de fase de origen biológico
Lámina: INUTEQ-SEAL®
Ajuste: Cintura
Cierre: Sistema de hebillas

Rojo: n.º 1302032936

SOLUCIÓN HÍBRIDA INUTEQ

El chaleco BodyCool Hybrid se ha diseñado para su uso en diferentes deportes. Los atletas lo suelen usar como chaleco de refrigeración previa y posterior en combinación con los packs de PCM de origen biológico INUTEQ-PAC® 6,5 °C/44 °F o 15 °C/59 °F. Solución refrigerante híbrida para alivio instantáneo: el tejido de refrigeración mediante evaporación INUTEQ-H2O® que proporciona de 2 a 8 horas de alivio de enfriamiento por remojo y los elementos adicionales de material de cambio de fase de origen biológico INUTEQ PAC® permiten mantener una temperatura cómoda de 6,5 °C/44 °F o 15 °C/59 °F hasta tres horas. También disponible en 6,5 °C / 44 °F y 15 °C / 59 °F



BODYCOOL HYBRID

Colores: Antracita/negro, blanco/negro
Tallas: XS, S, M, L, XL, 2XL

Componentes
Exterior: 100 % tejido de poliéster
Núcleo: Tejido refrigerante INUTEQ-H2O® superabsorbente con propiedades antibacterianas
Capa: Poliéster con capa de PU
Bolsillos: Cuatro mallas de poliéster (2 delante, 2 detrás)
Cierre: Cremallera de abertura frontal

Gris/negro: n.º 14130102
Blanco/negro n.º 14130109



PACS 8 CELLS (PACK DE 4)

Colores: Amarillo, transparente, rojo
Tamaño: 15 cm × 31,4 cm
5,9 pulgadas × 12,3 pulgadas

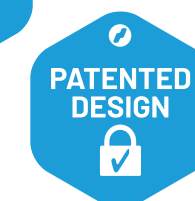
Componentes
Exterior: INUTEQ-SEAL®
Interior: 100 % material de cambio de fase de origen biológico
Amarillo: n.º 1364022108
Transparente: n.º 1364022408
Rojo: n.º 1364022908





PCM COOLOVER-X

Tras numerosas pruebas, este chaleco refrigerante INUTEQ recibió grandes elogios del Cuerpo de Bomberos de Bad Homburg, Alemania, por su comodidad, funcionalidad y capacidad para reducir el estrés térmico durante operaciones intensas. Los testimonios destacan la mejora de la concentración, la eficacia y la seguridad.



PCM COOLOVER 21°C/70 °F

Color: Amarillo
Tallas: Talla única
 Circunferencia del pecho máxima:
 120 cm / 47,24 pulgadas

Componentes

Material: Material de cambio de fase de origen biológico
Lámina: INUTEQ-SEAL®
Ajuste: Cintura
Cierre: Sistema de hebillas

Amarillo: n.º 1302042136

También disponible en 6,5°C / 44°F,
 15°C / 59°F, 24°C / 75°F y 29°C / 84°F

"Como parte de la estrategia de adaptación climática de los cuerpos de bomberos, este innovador y económico sistema de refrigeración corporal representa una importante contribución a la reducción del estrés térmico. El ajuste universal es ideal para su uso en la lucha contra incendios forestales y de vegetación, ataques interiores y cuando se utiliza ropa de protección QBRN altamente aislante.

Cumple excepcionalmente los requisitos de los cuerpos de bomberos voluntarios, así como de los cuerpos de bomberos profesionales e industriales. Este sistema de refrigeración corporal también es muy útil en aplicaciones industriales, rescate en minas y para otros usuarios oficiales, como militares o policías, tanto para operaciones especiales como para el uso diario.

Estamos convencidos de que estos sistemas se convertirán en el futuro en parte integrante de una norma moderna sobre ropa de protección. Por ello, hemos decidido equipar a cada bombero con el correspondiente chaleco refrigerante. La reducción del estrés térmico y el aumento asociado de la resistencia y la protección de la salud de nuestras fuerzas de emergencia desempeñarán un papel central a la hora de hacer frente a las consecuencias del cambio climático".

- Daniel Guischard, Jefe de Bomberos
 del Cuerpo de Bomberos de Bad Homburg



BODYCOOL AIRVENT



"El Bodycool AirVent amplifica activamente la capacidad de enfriamiento natural del cuerpo; es una inteligente y ligera solución con batería para combatir el estrés térmico en cualquier momento y lugar."

TECNOLOGÍA **AIR** INUTEQ

INUTEQ-AIR® es una avanzada tecnología patentada de refrigeración activa alimentada por batería, diseñada para potenciar el proceso de refrigeración natural del cuerpo, y que proporciona una solución inteligente cómoda y ligera. El producto estrella, el chaleco AirVent, es una herramienta lista para usar que refrigera activamente al usuario amplificando su propio mecanismo de refrigeración corporal. Sin necesidad de preenfriamiento ni preparación, esta innovadora tecnología ofrece una forma práctica y eficaz de combatir el estrés térmico y mejorar el rendimiento en entornos exigentes.

La tecnología

La tecnología INUTEQ-AIR® se basa en un innovador concepto textil que utiliza el flujo de aire para potenciar el efecto refrigerante de la propia transpiración corporal. El chaleco AirVent integra una serie de pequeños y potentes ventiladores accionados por batería en una prenda especialmente diseñada y ajustada al cuerpo. Estos ventiladores dirigen un flujo constante de aire a través de un exclusivo tejido espaciador 3D que expulsa el sudor y favorece una rápida evaporación. El sistema funciona con una batería ligera y recargable, lo que lo convierte en una solución de refrigeración autónoma y portátil que no necesita hielo ni agua.



BODYCOOL AIRVENT

Color: Negro
Tallas: S, M, L, XL, 2XL, 3XL

Componentes

Paneles 3D: 100 % poliéster
Forro interno: 100 % poliéster
Ventiladores: PBT UL94V-0 5Vdc
Revestimiento: TPU+ABS
Batería: Batería 5 V USB-C portátil de tu elección (no incluida)

Negro: n.º 17130101

Incorpora la tecnología avanzada INUTEQ FlashCool® para una sensación de refrigeración constante

ACTIVACIÓN SENCILLA



Carga la batería
portátil USB-C de 5 V



Coloca la batería
cargada en el chaleco



Disfruta de una refrigeración constante

El producto ya está listo para usarse, y crea un efecto de refrigeración al instante que dura varias horas en función de la capacidad de la batería.

PRODUCTOS DE SERVICIO INUTEQ

Para obtener más información o plantear alguna cuestión, contacta con nosotros a través de:

Tel. +31(0)85 065 3797
Correo: support@inuteq.com



COOLING BACKPACK

- Color: Azul
- Tamaño: 32 cm x 18 cm x 38 cm
12,5 pulgadas x 7,0 pulgadas x 14,9 pulgadas
- Componentes
 - Material: 100 % poliéster
 - Material externo: resistente al agua 1680D
 - Capa intermedia: Espuma de PE
 - Material interno: Lámina de aluminio
- Azul: n.º 1038020307



BODY-COMFORT UNDERSHIRT

- Color: Negro
- Tallas: XS, S, M, L, XL, 2XL, 3XL
- Componentes
 - Material: 100 % poliéster
- Negro: n.º 10000201



MODELO PEQUEÑO

NEVERA

Estas neveras únicas con cerradura están diseñadas y equipadas específicamente para la activación de los PCM CoolOver.

- Especificaciones
- Modelo pequeño: LIEBHERR FKv 1800
 - Tamaño pequeño: 85 cm x 60 cm x 60 cm
33,4 pulgadas x 23,6 pulgadas x 23,6 pulgadas
 - Almacenamiento: alrededor de 10 PCM CoolOver
 - Código de producto: n.º 1039010307
 - Modelo grande: LIEBHERR MRFvc 4001-20
 - Tamaño grande: 188,4 cm x 59,7 cm x 65,4 cm
74,21 x 23,51 x 25,75 pulgadas
 - Almacenamiento: alrededor de 20 PCM CoolOver
 - Código de producto: n.º 1039010309

COMITÉ CONSULTIVO CIENTÍFICO

El comité consultivo científico está formado por dos científicos independientes y reconocidos en el campo médico que conforman una parte fundamental del cuerpo consultivo de INUTEQ. El comité consultivo científico vela por el mantenimiento de la calidad de la investigación. El comité consultivo científico está constituido oficialmente por INUTEQ y está formado por miembros procedentes de diversos campos de investigación de múltiples instituciones científicas y médicas.



Dr. Thijs Eijsvogels
El Dr. Eijsvogels es profesor asociado de Fisiología en el Departamento de Fisiología del Centro médico de la Universidad de Radboud (Nimega, Países Bajos). Thijs está especialmente interesado en las respuestas cardiacas y fisiológicas del cuerpo humano al ejercicio intenso y crónico.



Dr. Julien Périard
El Dr. Périard es profesor asociado en el Instituto de Investigación del Deporte y el Ejercicio de la Universidad de Canberra (UCRISE). Sus intereses científicos se centran en el área de la fisiología medioambiental, y estudia los mecanismos fisiológicos que intervienen en la salud y el rendimiento.

"Nuestra tarea principal es evaluar, guiar y aconsejar sobre nuevas tecnologías, estrategias y aplicaciones de refrigeración"



Calle Motors, 32-34
Pol. Ind. Comte de Sert
08755 Castellbisbal, Barcelona

info@tcrbrands.net
+34 937 722 048

tcrbrands.net

